

分解 - 组装：变速箱内部部件

手动变速箱5 4X2 或者 手动变速箱5 4X4

强制：遵守安全和清洁建议 ⓘ .

警告：遵照变速箱的清洁和重新装配标准 ⓘ .

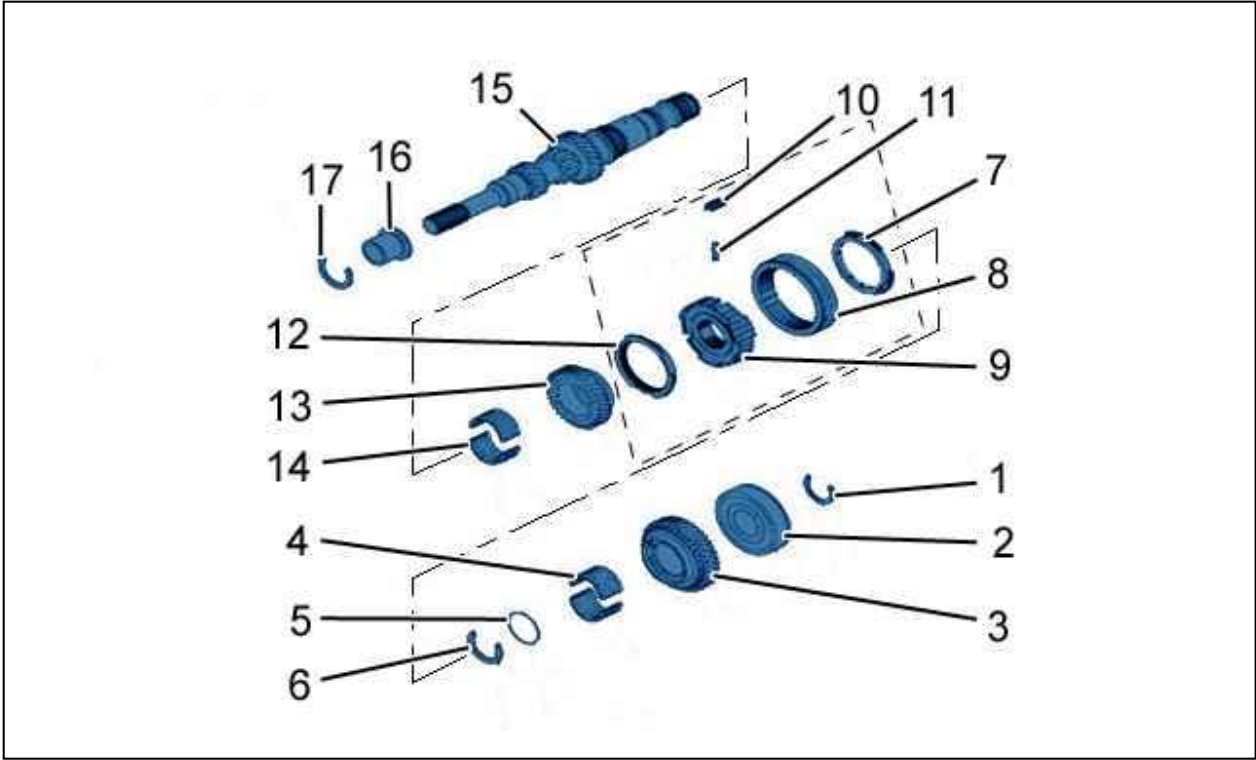
警告：拆卸之前，标记各部件的位置.

1. 工具

使用推荐工具 ⓘ .

2. 输入轴

2.1. 识别



图：B2CS099D

- (1) 卡环 .
- (2) 轴承 .
- (3) 四档.
- (4) 轴承 .
- (5) 垫片 .
- (6)卡环 .
- (7), (8),(9), (10), (11), (12) 同步器总成.
- (13) 第 3 档小齿轮.
- (14) 滚针轴承.
- (15) 输入轴.
- (16) 轴承 .
- (17) 卡环 .

2.2. 分解：输入轴

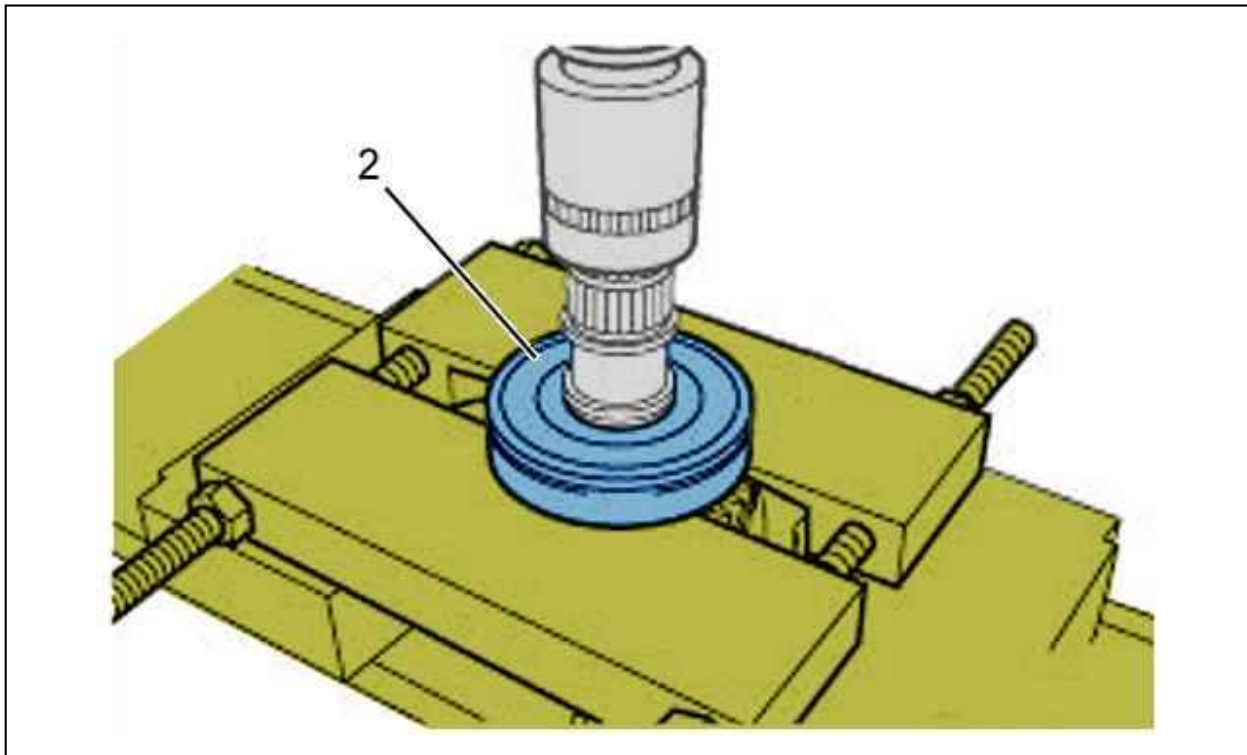


图 : B2CS09AD

拆卸 : 卡环(1) ; 使用卡环钳.

按压, 拆下轴承 (2) ; 使用工具 [FACOM U.53T].

拆卸 :

- 四档齿轮 (3)
- 轴承(4)
- 垫片(5)
- 卡环(6) ; 使用卡环钳

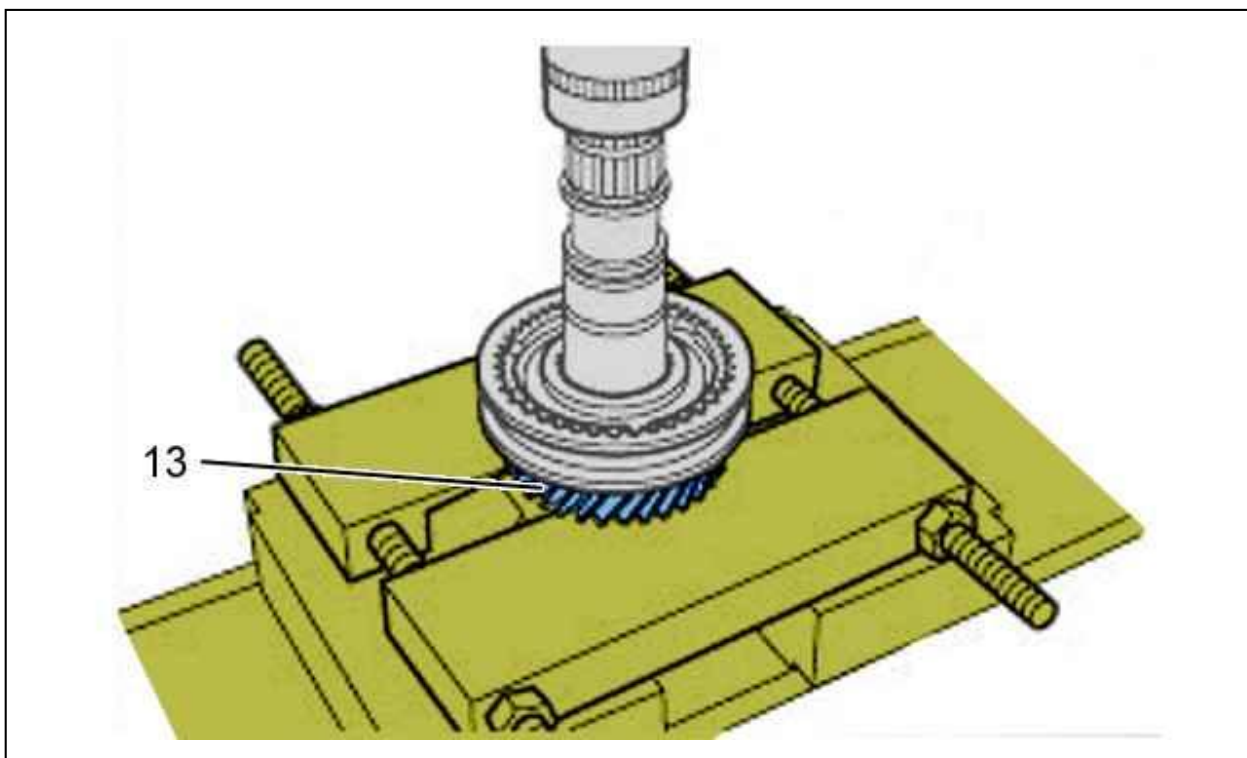


图 : B2CS09BD

通过按压方式进行拆下 ; 使用工具 [FACOM U.53T] :

- 同步器总成 (7), (8), (9), (10), (11), (12)
- 三档齿轮 (13)

- 滚针轴承(14)
- 卡环(17) ; 使用卡环钳

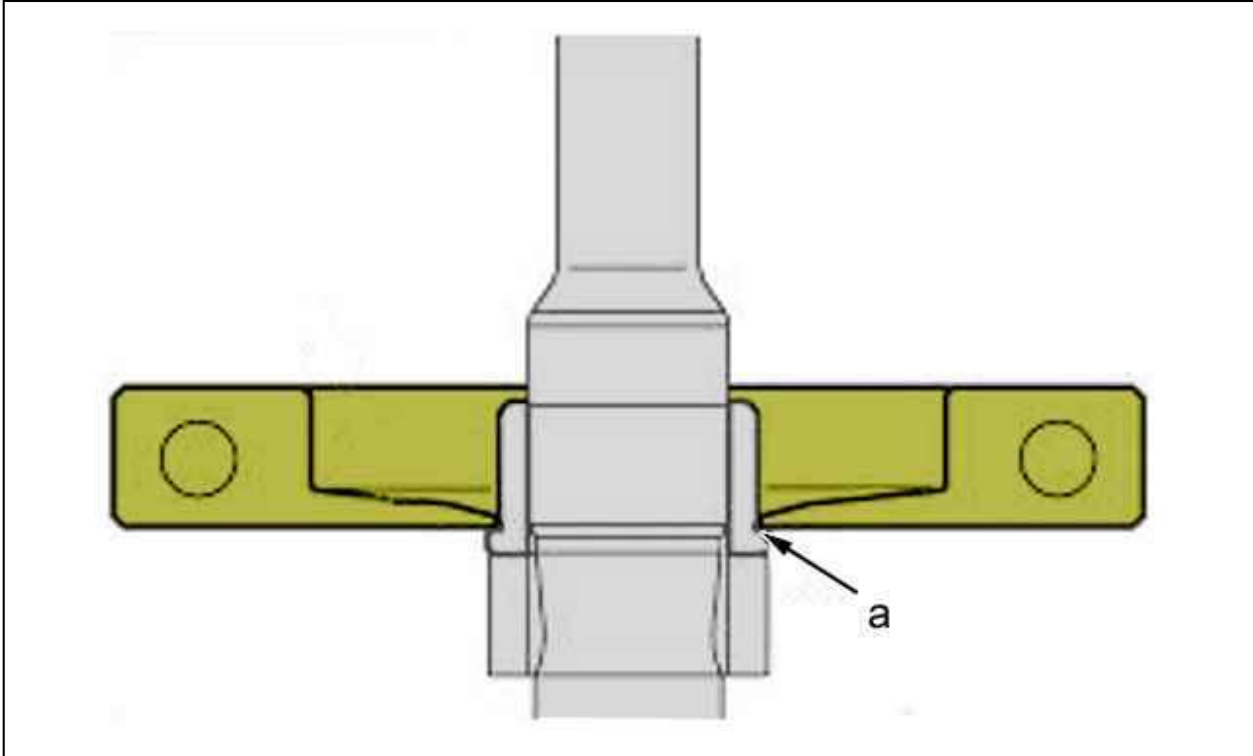


图 : B2CS09CD

将工具[FACOM U.53T]定位在凹槽处 (如 "a" 所示).

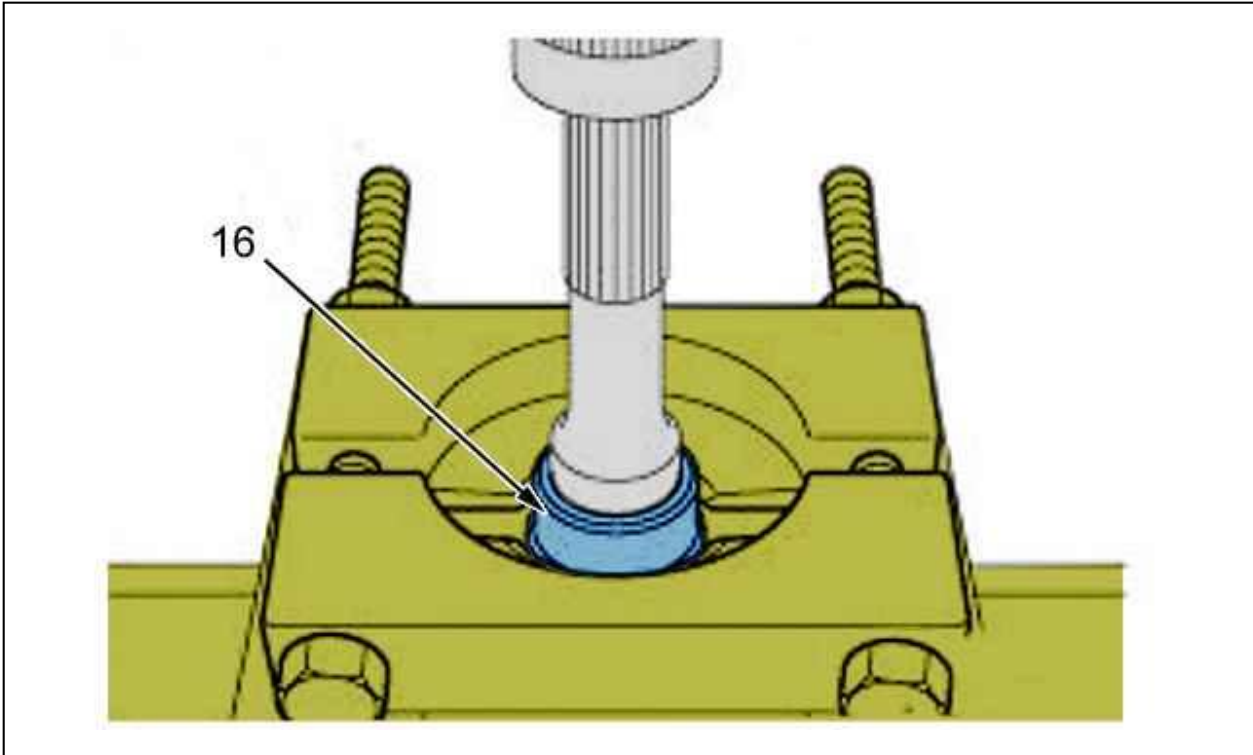


图 : B2CS09DD

按压 , 拆下轴承 (16) ; 使用工具 [FACOM U.53T].

2.3. 组装 : 输入轴

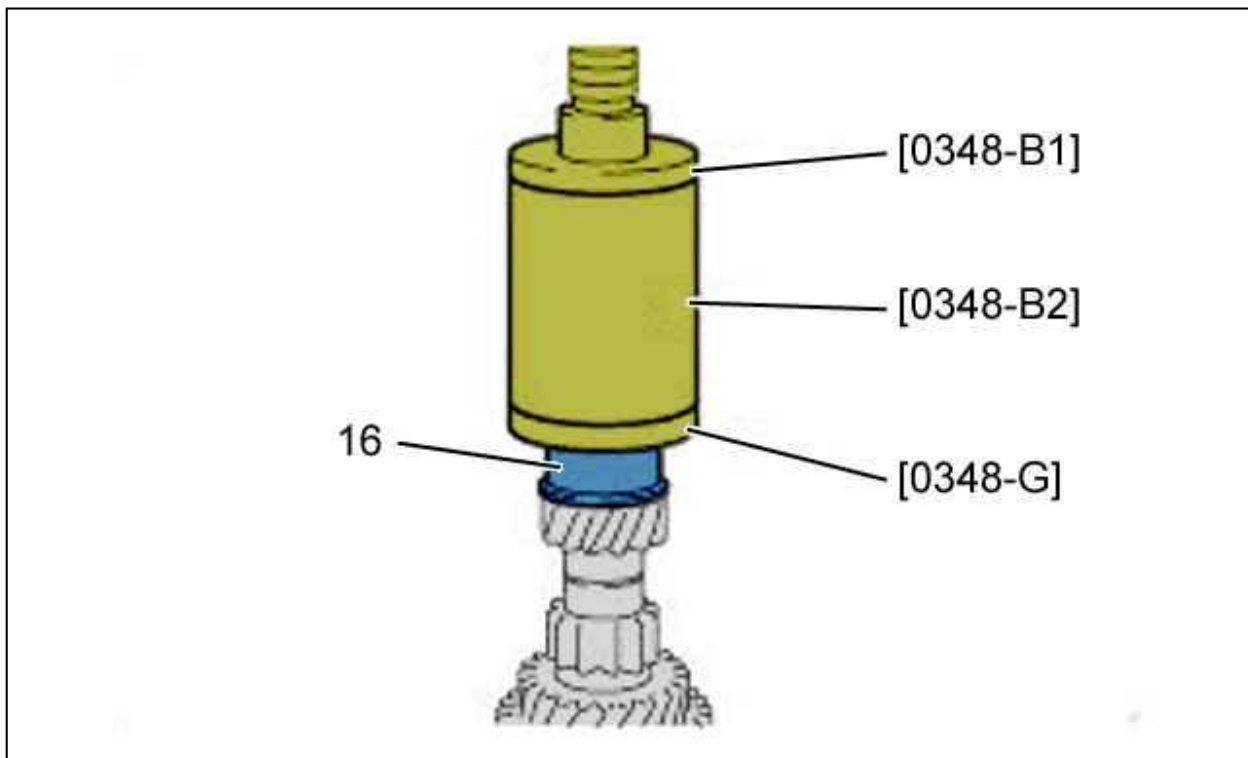


图 : B2CS09ED

在压力机上，安装轴承(16)；使用工具 [0348-B1], [0348-B2], [0348-G], [FACOM U.53T].

重新安装：卡环(17)；使用卡环钳.

重新安装：滚针轴承(14).

警告：按照规定方向进行安装 (按照箭头指示).

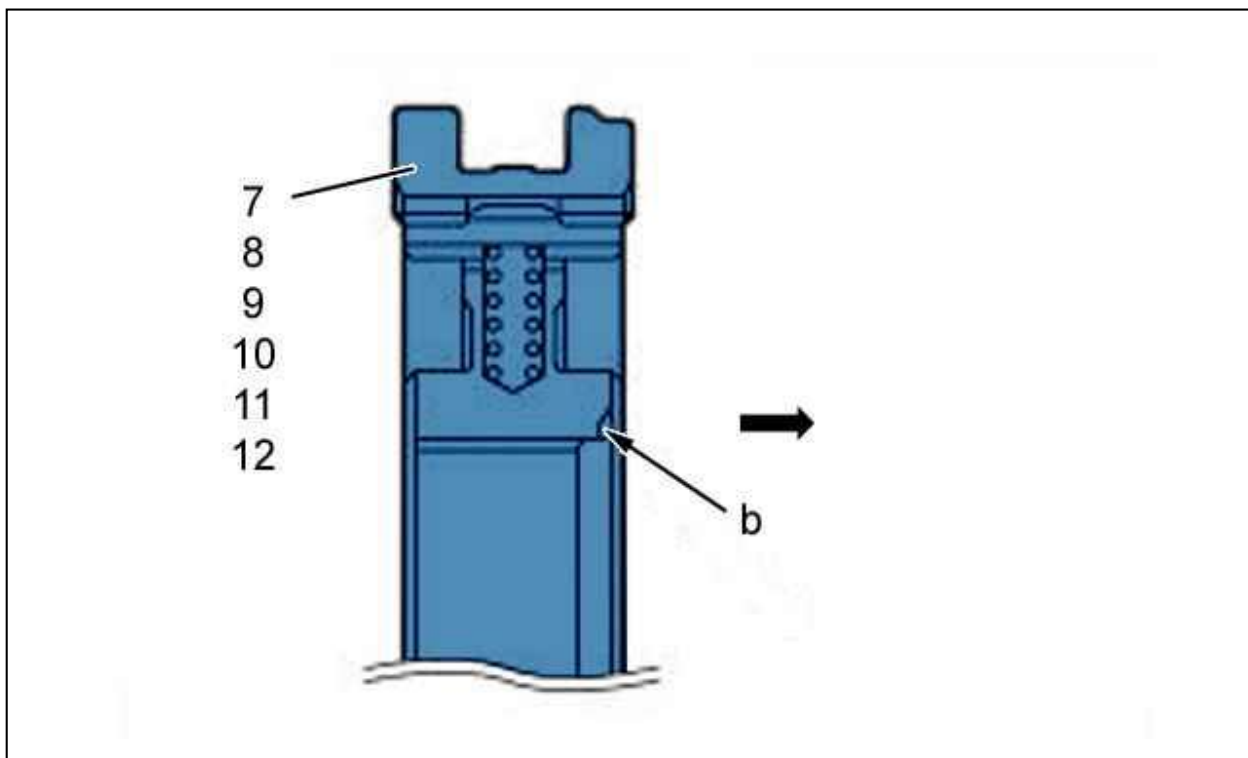


图 : B2CS09FD

备注：在安装同步器总成(7), (8), (9), (10), (11), (12)之前：润滑 (如 "b" 所示).

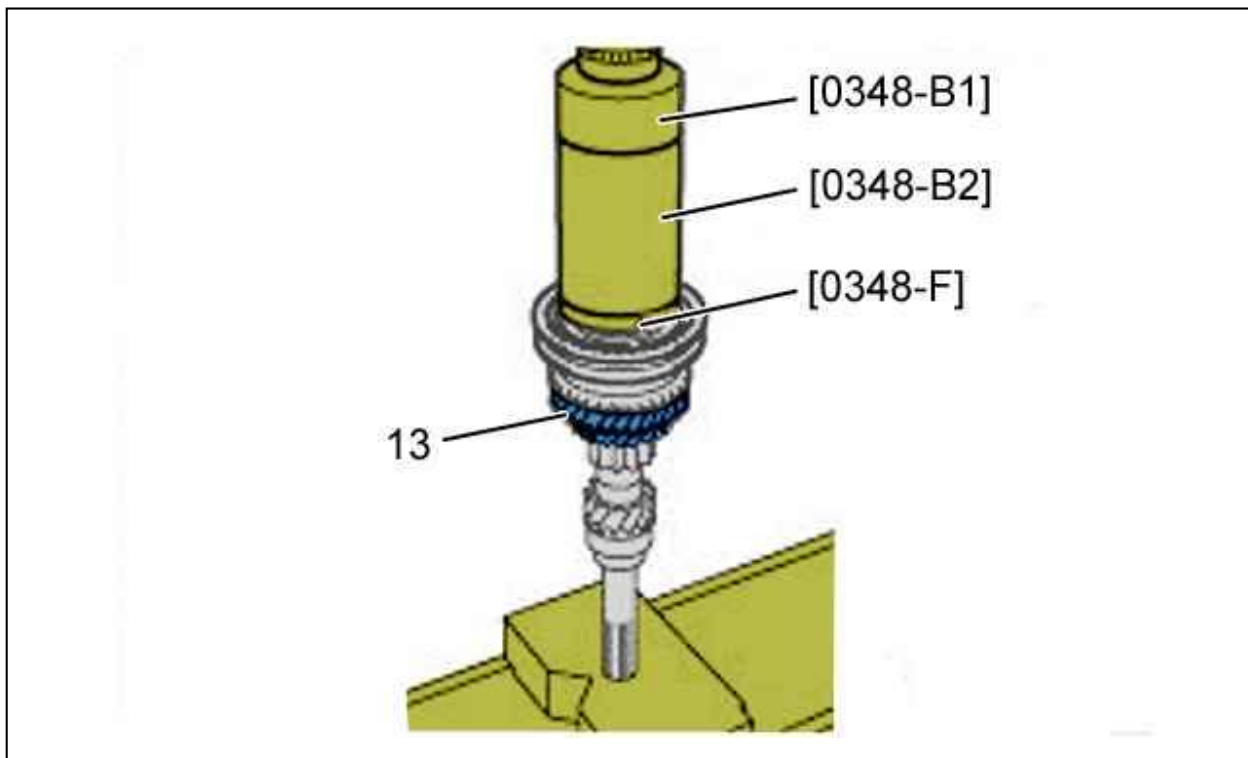


图 : B2CS09GD

通过按压方式重新安装 ; 使用工具 [FACOM U.53T] :

- 三档齿轮 (13)
- 同步器总成 (7), (8), (9), (10), (11), (12) ; 使用工具 [0348-B1], [0348-B2], [0348-F]

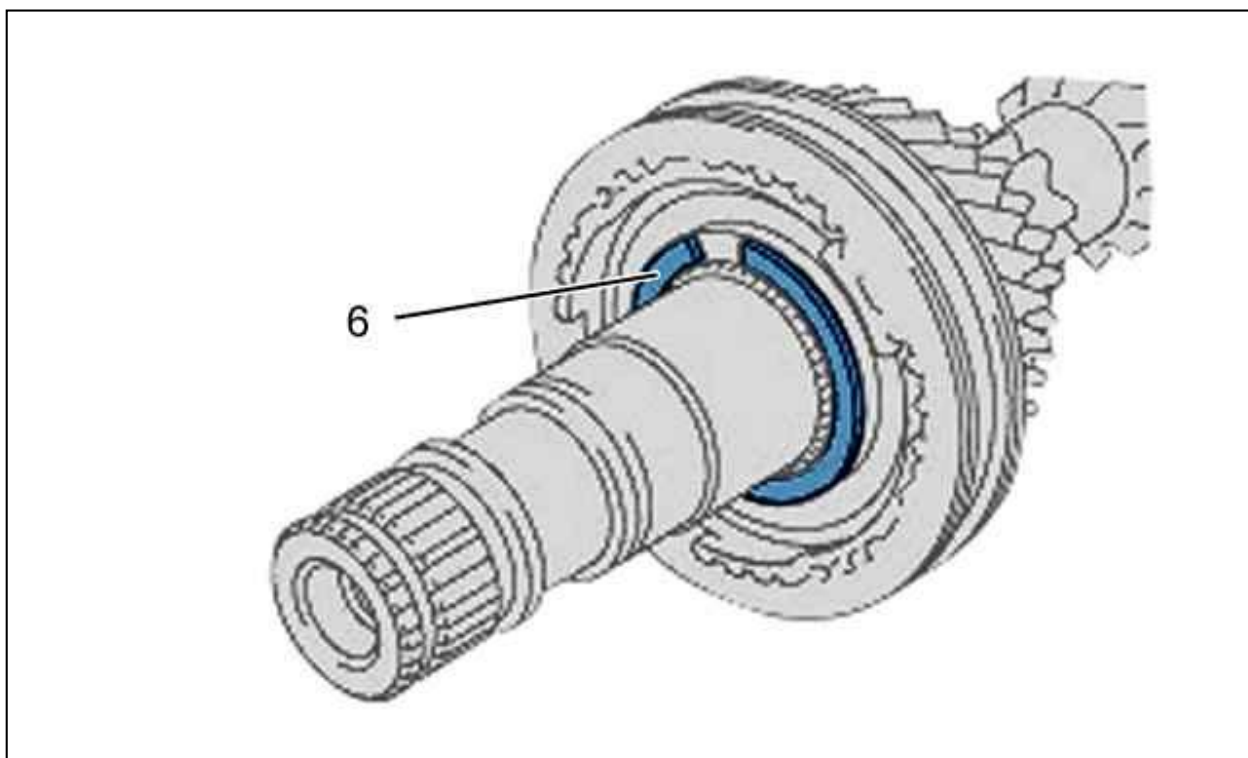


图 : B2CS09HD

重新安装 : 卡环 (6) ; 使用卡环钳.

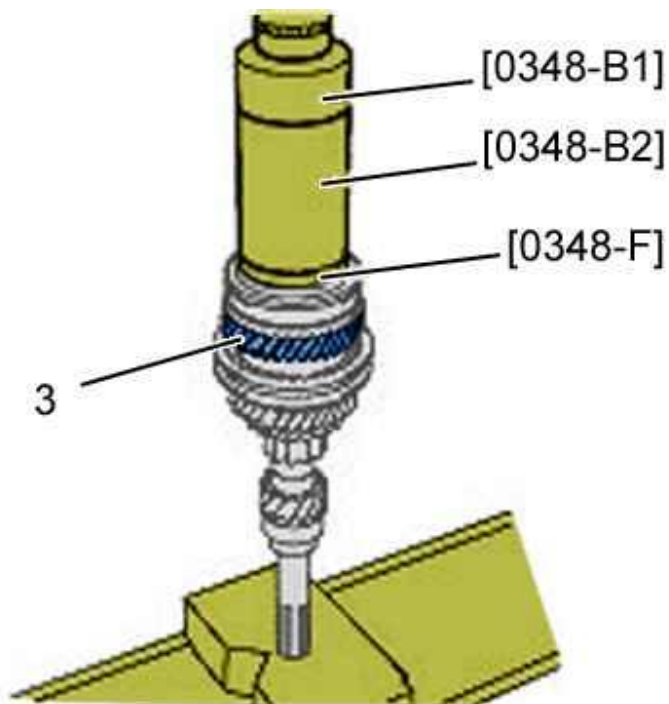


图 : B2CS09ID

重新安装：

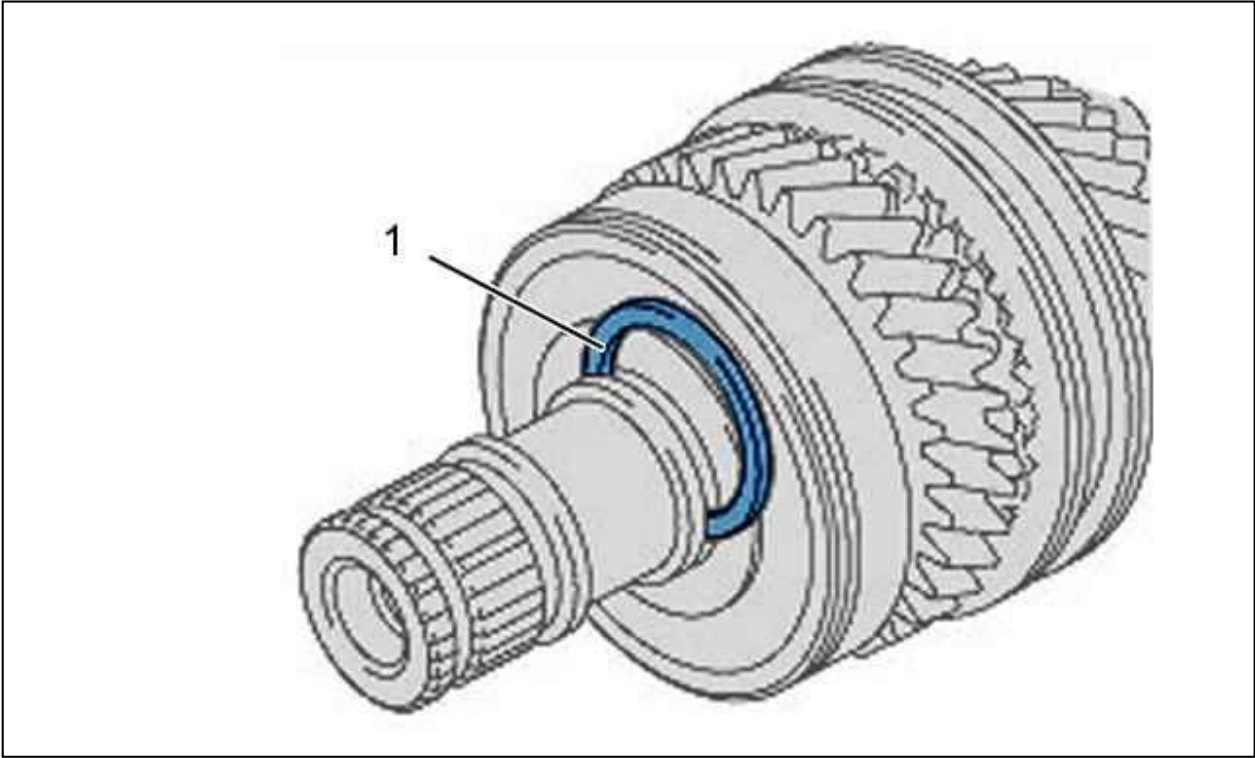
- 垫片(5)
- 轴承(4)
- 四档齿轮(3)

警告：按正确的方法安装轴承(2) (按照箭头指示) .



图 : B2CS09JD

在压力机上，安装轴承(2)；使用工具 [0348-B1], [0348-B2], [0348-F], [FACOM U.53T].

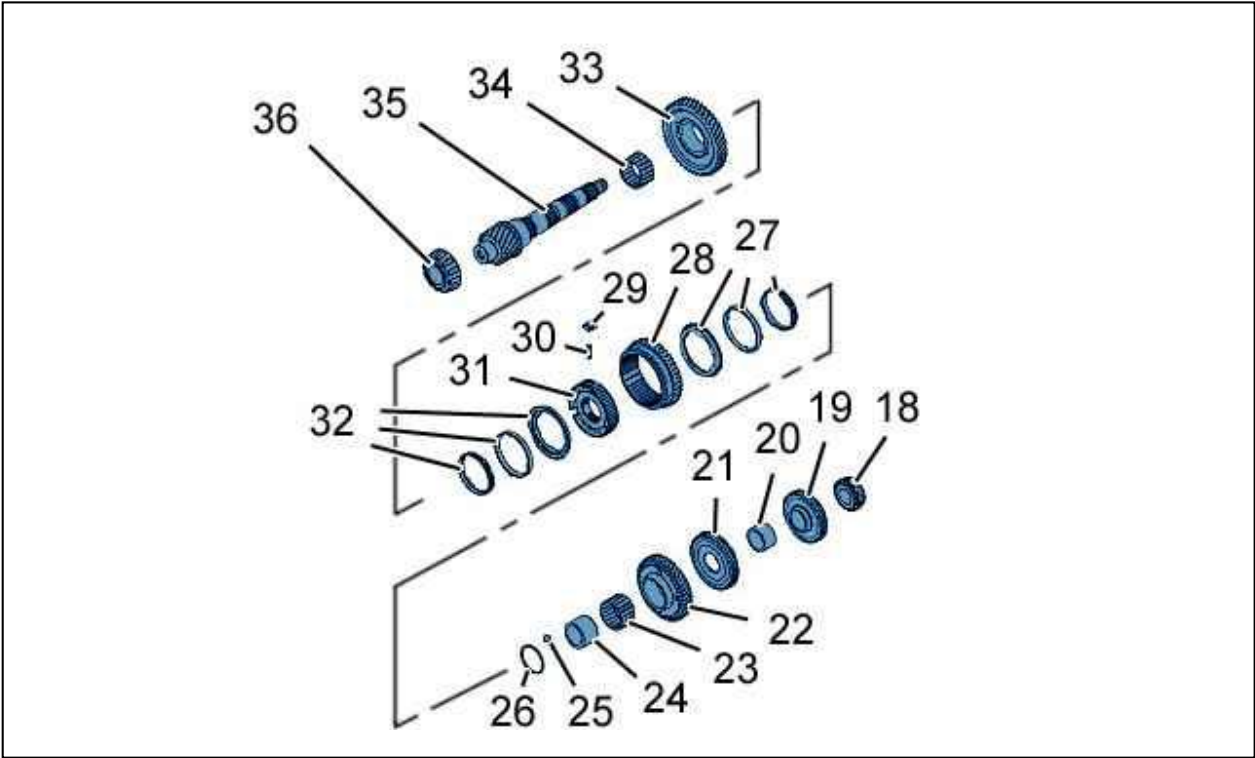


图：B2CS09KD

重新安装：卡环(1)；使用卡环钳.

3. 输出轴

3.1. 识别



图：B2CS09TD

- (18) 轴承 .
- (19) 四档.
- (20) 垫片 .
- (21) 第 3 档小齿轮.
- (22) 二档齿轮.

- (23) 轴承 .
- (24) 套管.
- (25) 圆球.
- (26) 垫片 .
- (27), (28), (29), (30), (31), (32) 同步器总成.
- (33) 1档.
- (34) 滚针轴承.
- (35) 输出轴.
- (36) 轴承 .

3.2. 分解 : 输出轴

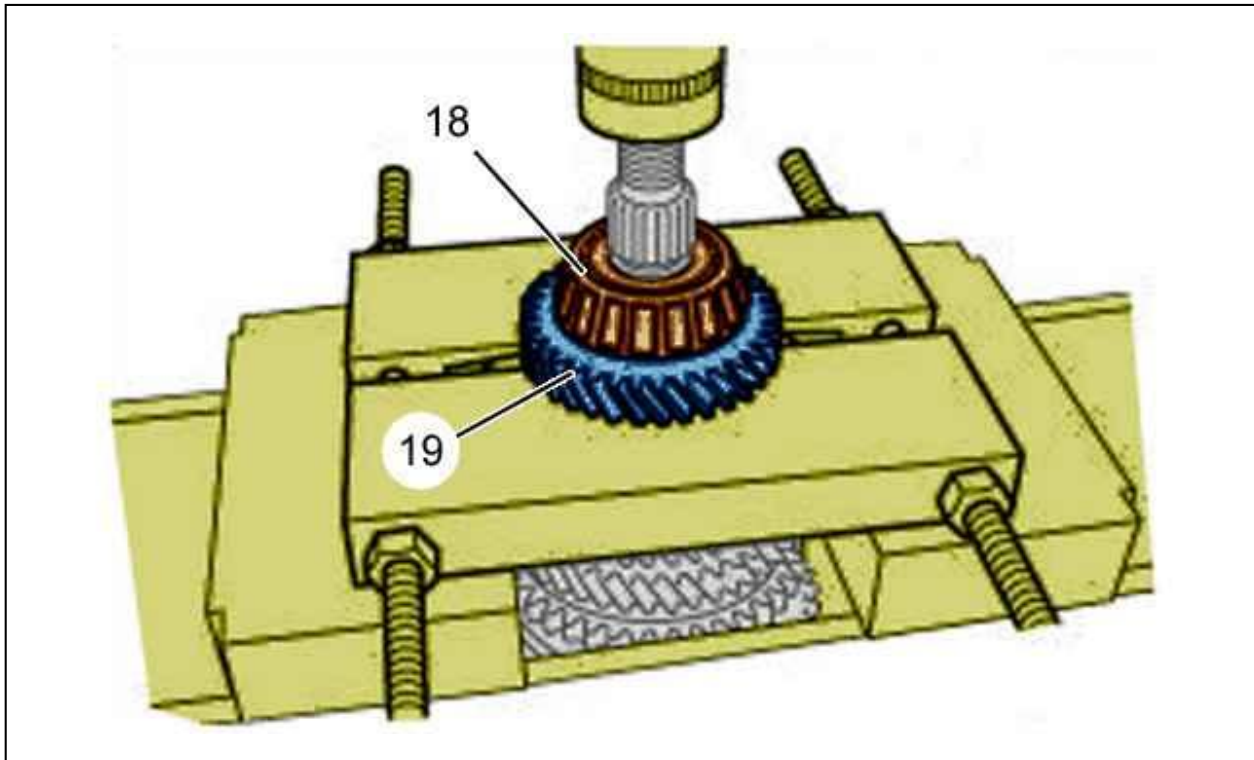


图 : B2CS09UD

通过按压方式进行拆下 ; 使用工具 [FACOM U.53T] :

- 轴承(18)
- 四档齿轮(19)

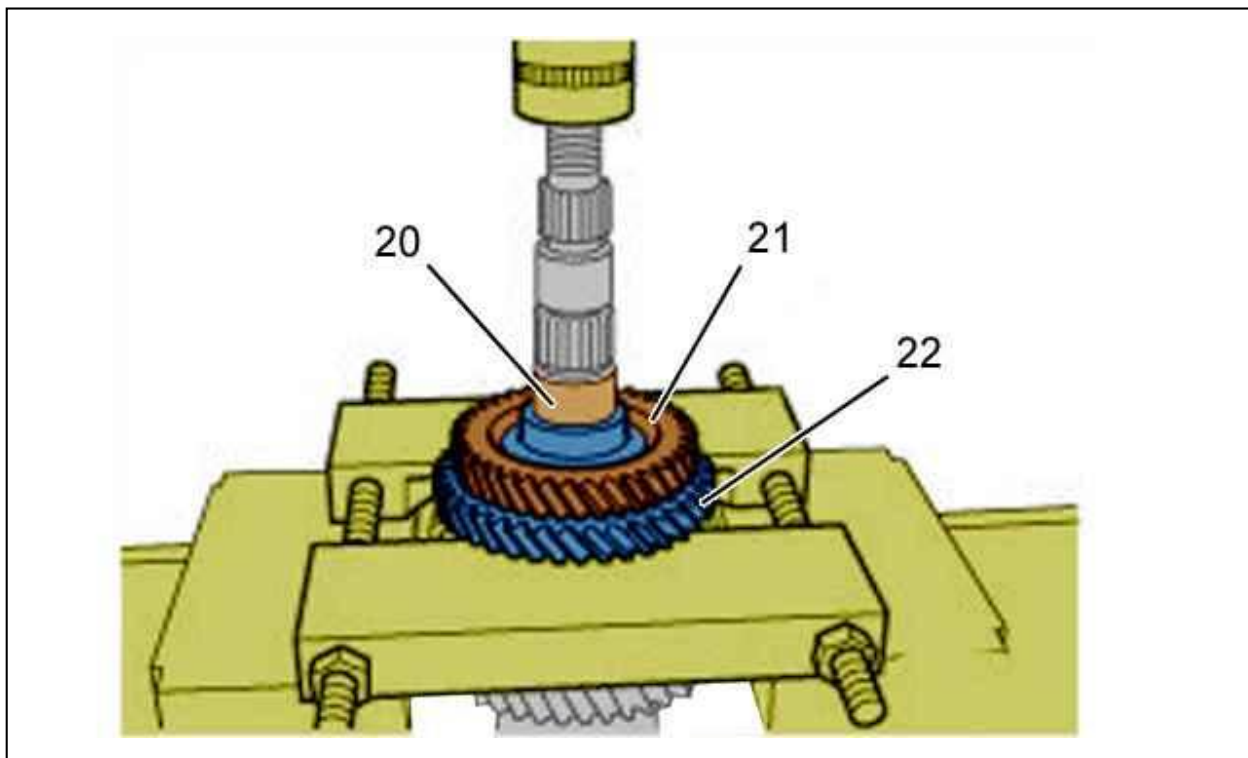


图 : B2CS09VD

通过按压方式进行拆下 ; 使用工具 [FACOM U.53T] :

- 垫片(20)
- 三档齿轮(21)
- 2 档齿轮 (22)

拆卸 :

- 轴承(23)
- 套管 (24)
- 钢球 (25)
- 垫片(26)

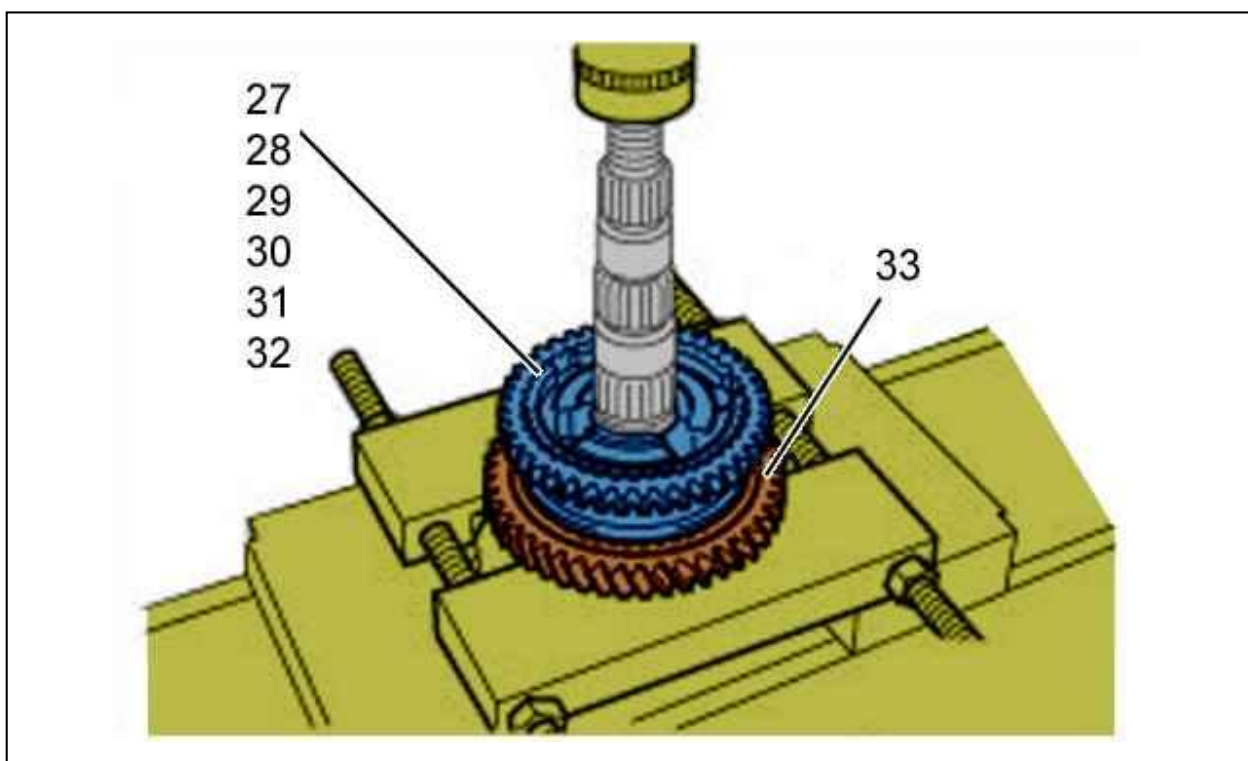


图 : B2CS09WD

通过按压方式进行拆下 ; 使用工具 [FACOM U.53T] :

- 同步器总成 (27), (28), (29), (30), (31), (32)
- 1 档齿轮 (33)

拆卸 : 滚针轴承(34).

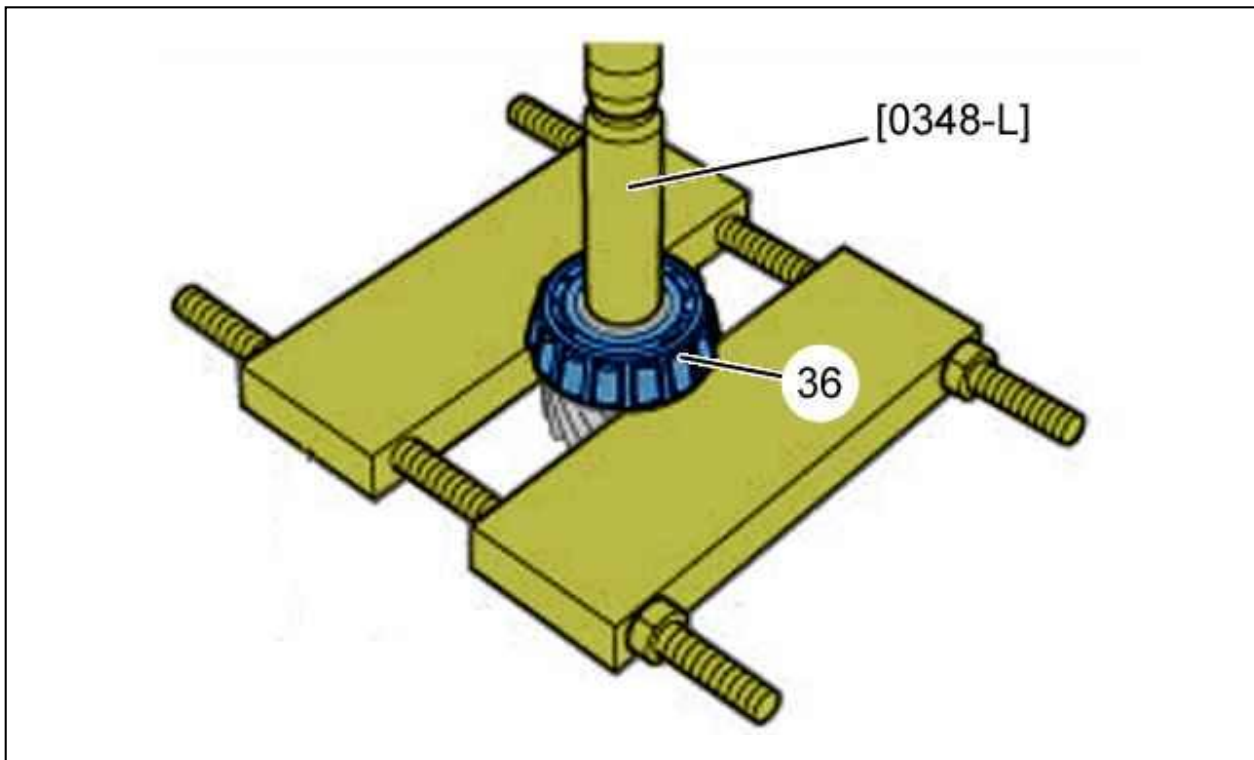


图 : B2CS09XD

按压, 拆下轴承 (36); 使用工具 [0348-L] 和 [FACOM U.53T].

3.3. 组装 : 输出轴

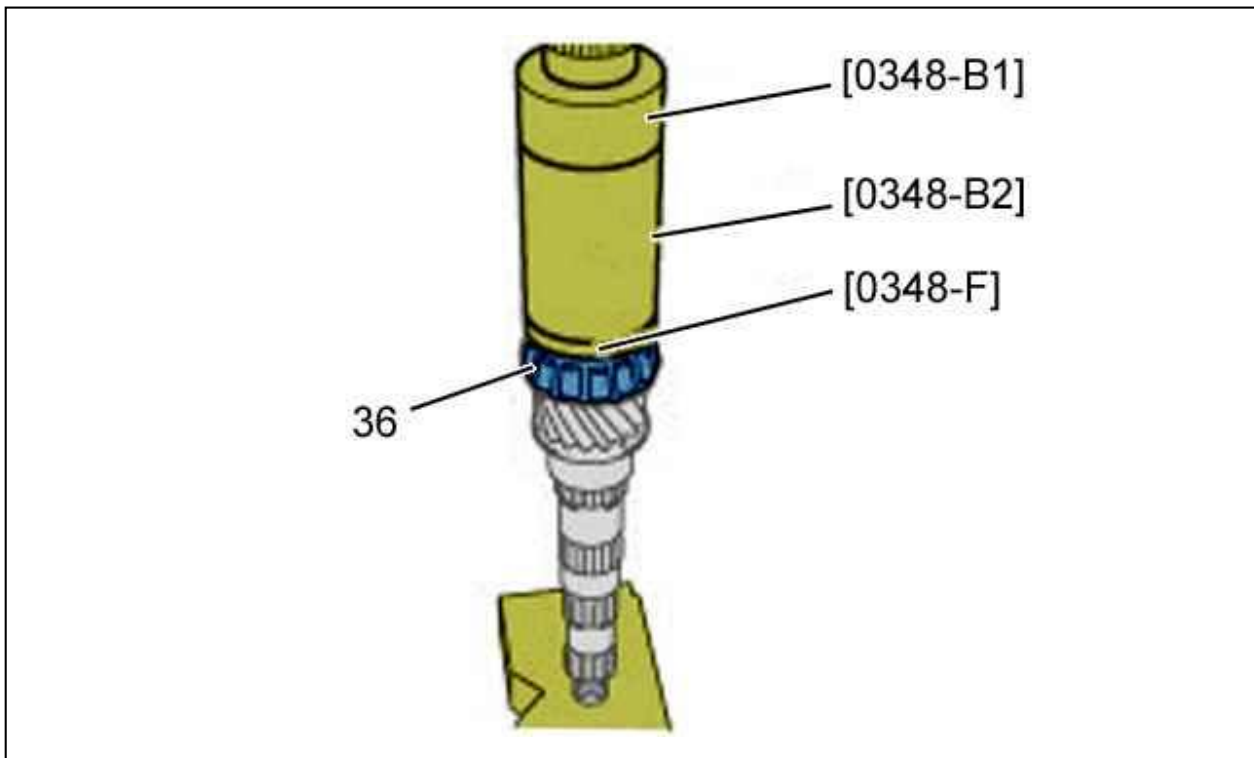


图 : B2CS09YD

在压力机上, 安装轴承(36); 使用工具 [0348-B1], [0348-B2], [0348-F] 和 [FACOM U.53T].
重新安装 : 滚针轴承(34).

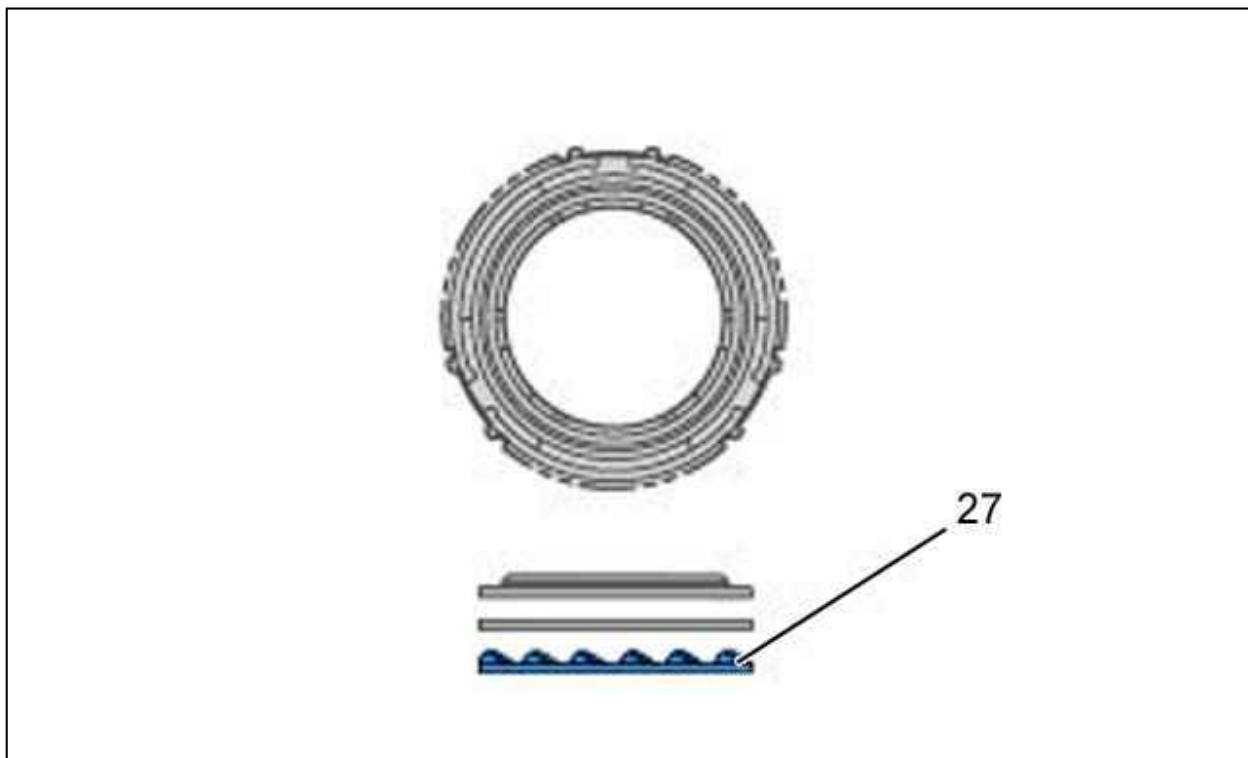


图 : B2CS09ZD

检查 : 1档齿轮(33)的同步器齿环(27)的位置 (根据以上插图).

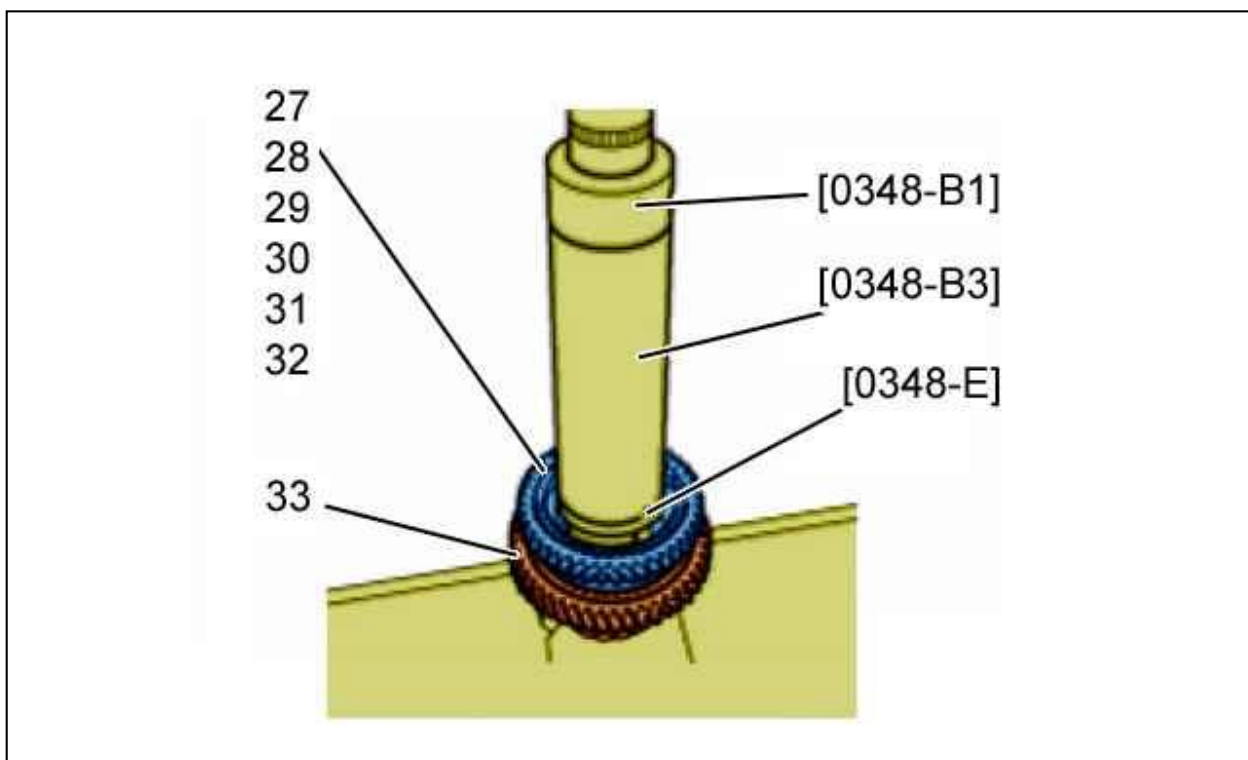


图 : B2CS0A0D

通过按压方式重新安装 ; 使用工具 [0348-B1], [0348-B3], [0348-E] 和 [FACOM U.53T] :

- 1 档齿轮 (33)
- 同步器总成 (27), (28), (29), (30), (31), (32)

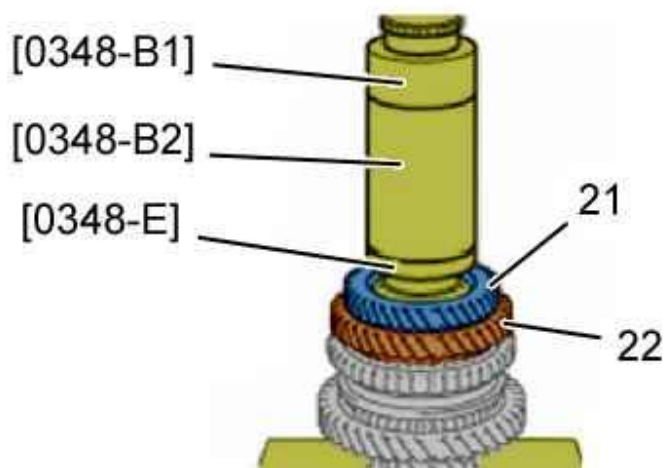


图 : B2CS0A1D

重新安装 :

- 垫片(26)
- 钢球 (25)
- 套管 (24)
- 轴承(23)
- 2 档齿轮 (22)

通过按压方式重新安装 : 三档齿轮(21) ; 使用工具 [0348-B1], [0348-B2], [0348-E] 和 [FACOM U.53T].

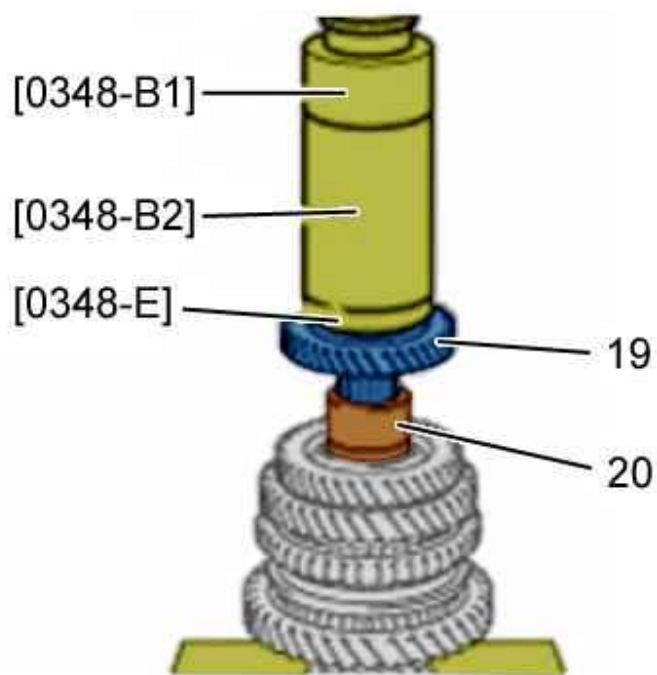


图 : B2CS0A2D

安装垫片 (20).

通过按压方式重新安装 : 四档齿轮(19) ; 使用工具 [0348-B1], [0348-B2], [0348-E] 和 [FACOM U.53T].

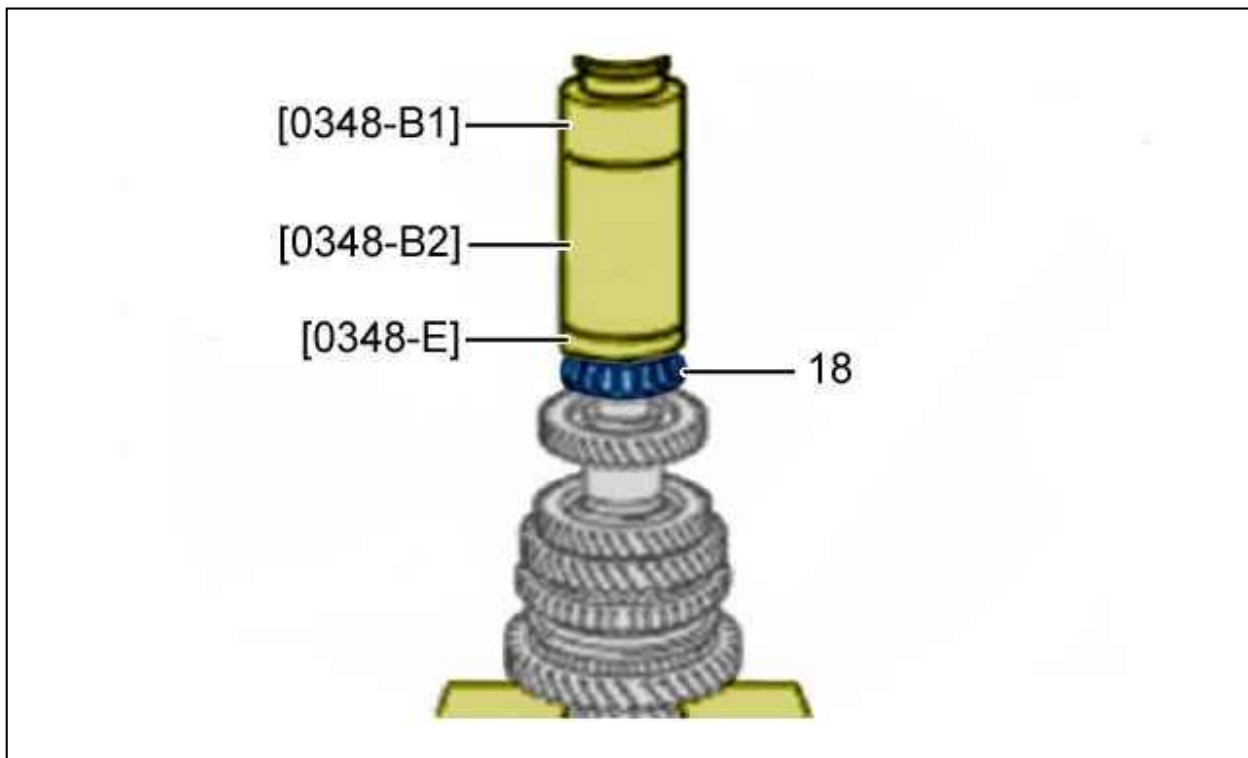


图 : B2CS0A3D

在压力机上，安装轴承(18)；使用工具 [0348-B1], [0348-B2], [0348-E] 和 [FACOM U.53T].

4. 差速器

4.1. 识别

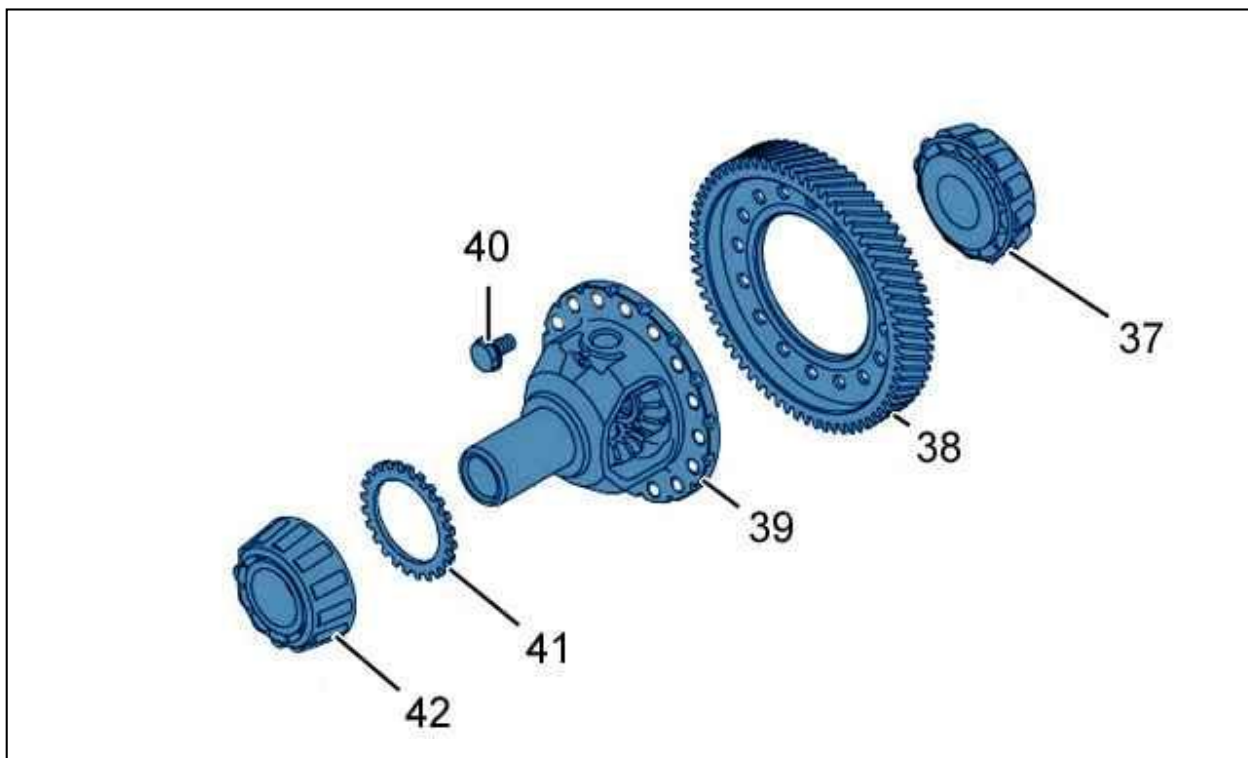


图 : B2CS0A4D

- (37) 差速器轴承.
- (38) 差速器冠状齿轮.
- (39) 差速器.
- (40) 差速器齿环固定螺栓.
- (41) 磁靶轮.

(42) 差速器轴承.

4.2. 分解 : 差速器

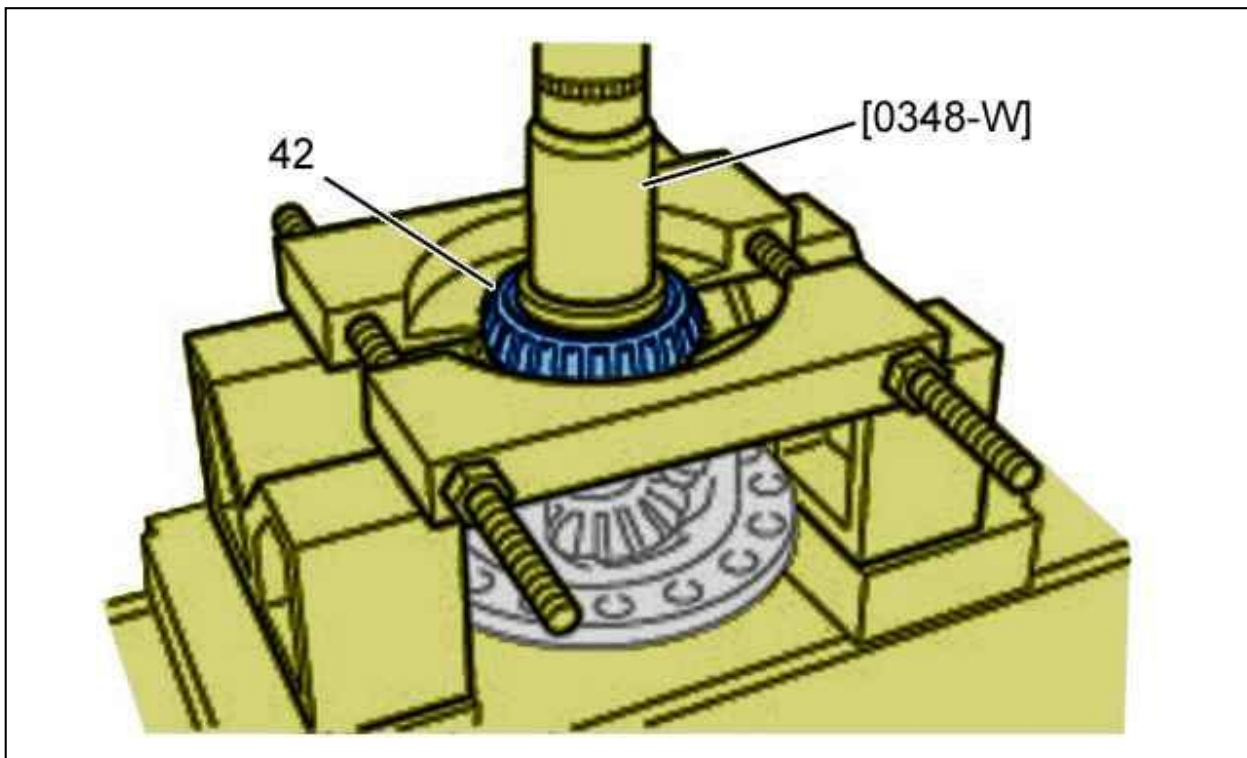


图 : B2CS0A5D

通过按压方式进行拆下 : 差速器轴承(42) ; 使用工具 [0348-W] 和 [FACOM U.53T].

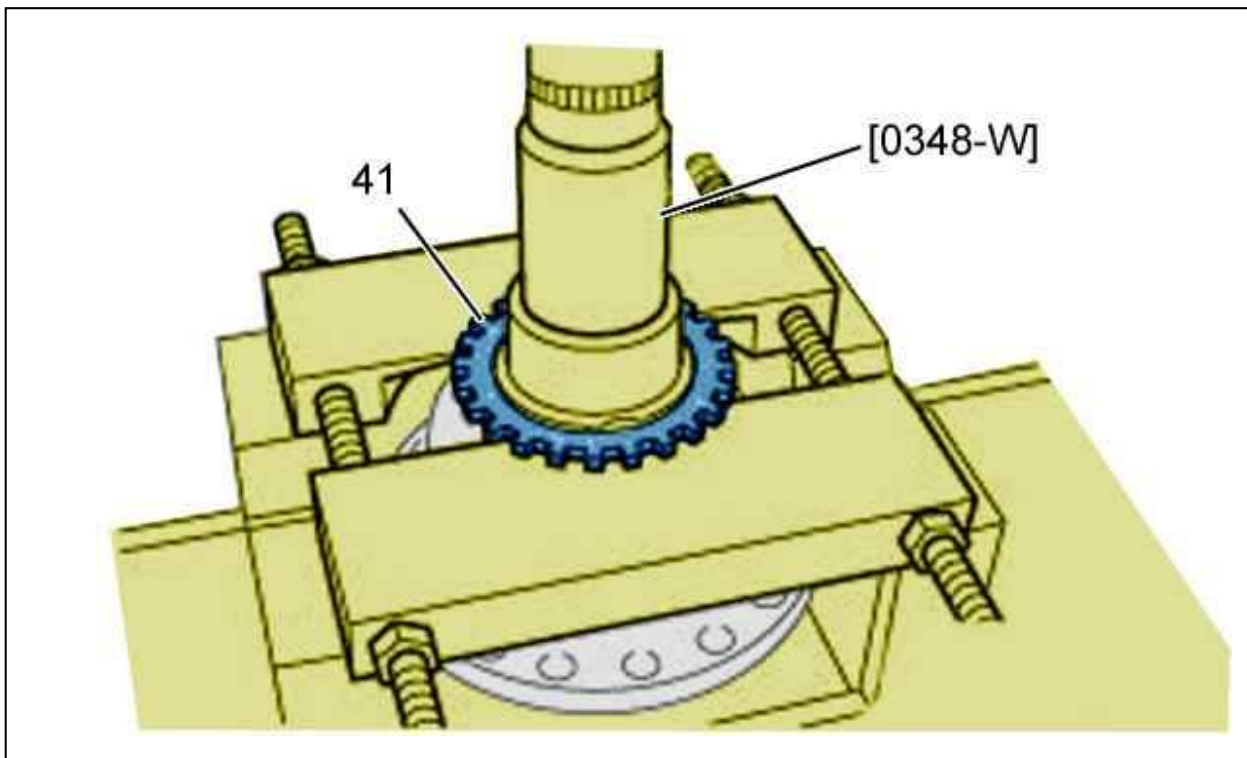


图 : B2CS0A6D

通过按压方式进行拆下 : 标靶(41) ; 使用工具 [0348-W] 和 [FACOM U.53T].

拆卸 :

- 差速器锥齿轮螺栓(40)
- 差速器从动锥齿轮 (38)

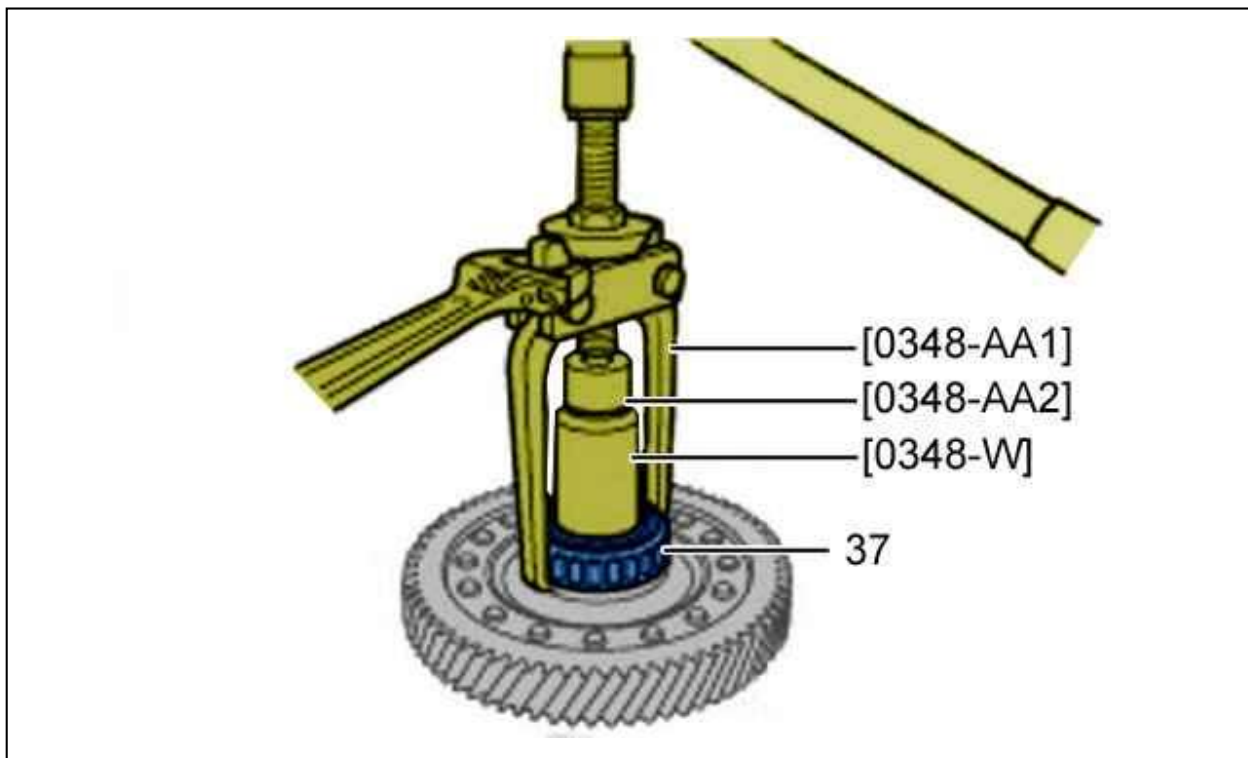


图 : B2CS0A7D

拆卸 : 差速器轴承(37) ; 使用工具 [0348-AA1], [0348-AA2], [0348-W] 和 [FACOM U.42].

4.3. 组装 : 差速器

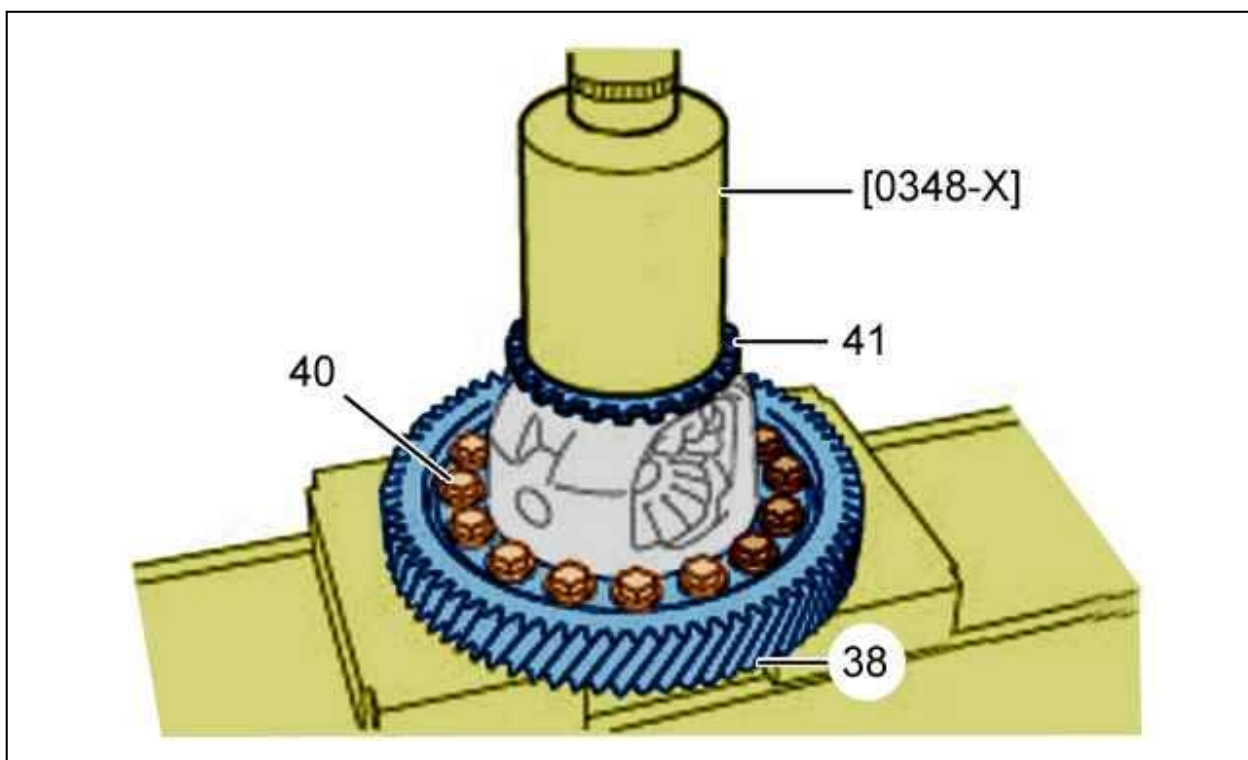


图 : B2CS0ACD

重新安装 :

- 差速器从动锥齿轮 (38)
- 差速器锥齿轮螺栓(40)

通过按压方式重新安装 : 标靶(41) ; 使用工具 [0348-X] 和 [FACOM U.53T].

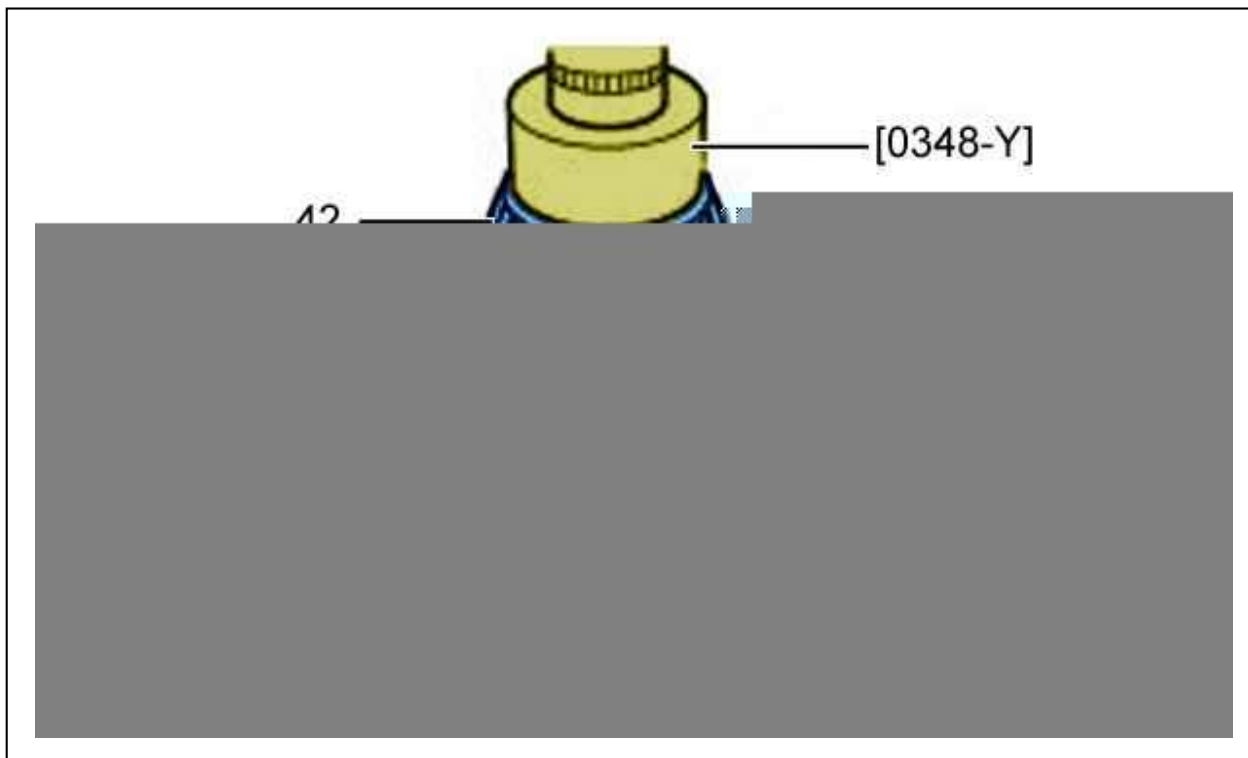


图 : B2CS0ADD

通过按压方式重新安装 : 差速器轴承(42) ; 使用工具 [0348-Y] 和 [FACOM U.53T].

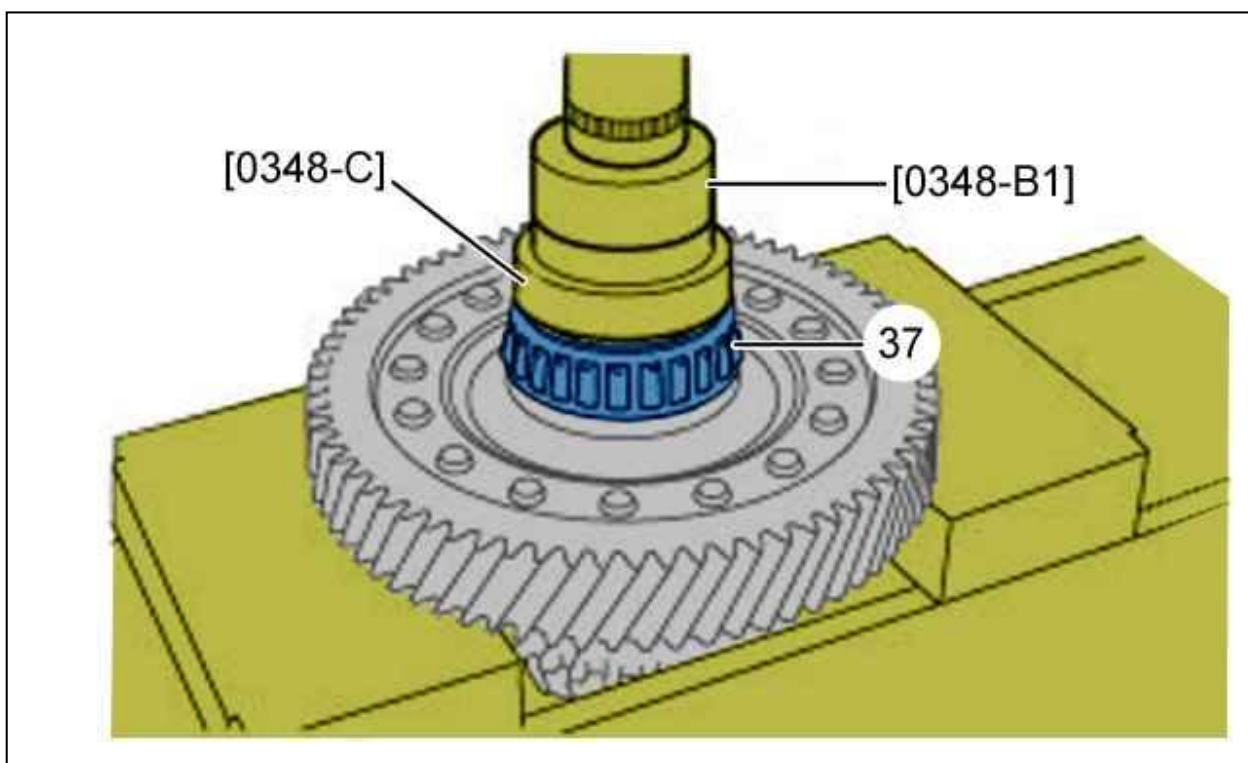


图 : B2CS0AED

通过按压方式重新安装 : 差速器轴承(37) ; 使用工具 [0348-C], [0348-B1] 和 [FACOM U.53T].

5. 离合器钟形壳

5.1. 识别

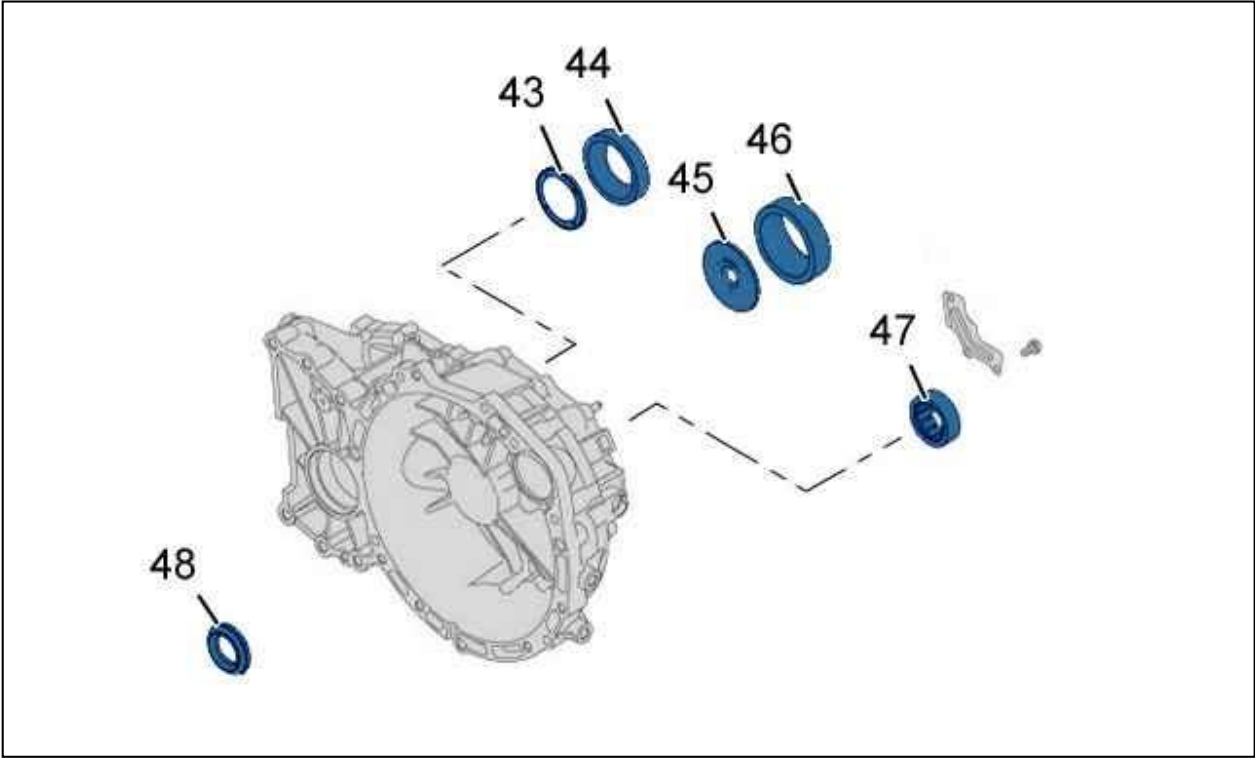


图 : B2CS0AFD

- (43) 密封件.
- (44) 轴承座圈.
- (45) 机油勺.
- (46) 轴承座圈.
- (47) 轴承 .
- (48) 密封件.

5.2. 分解 : 离合器钟形壳

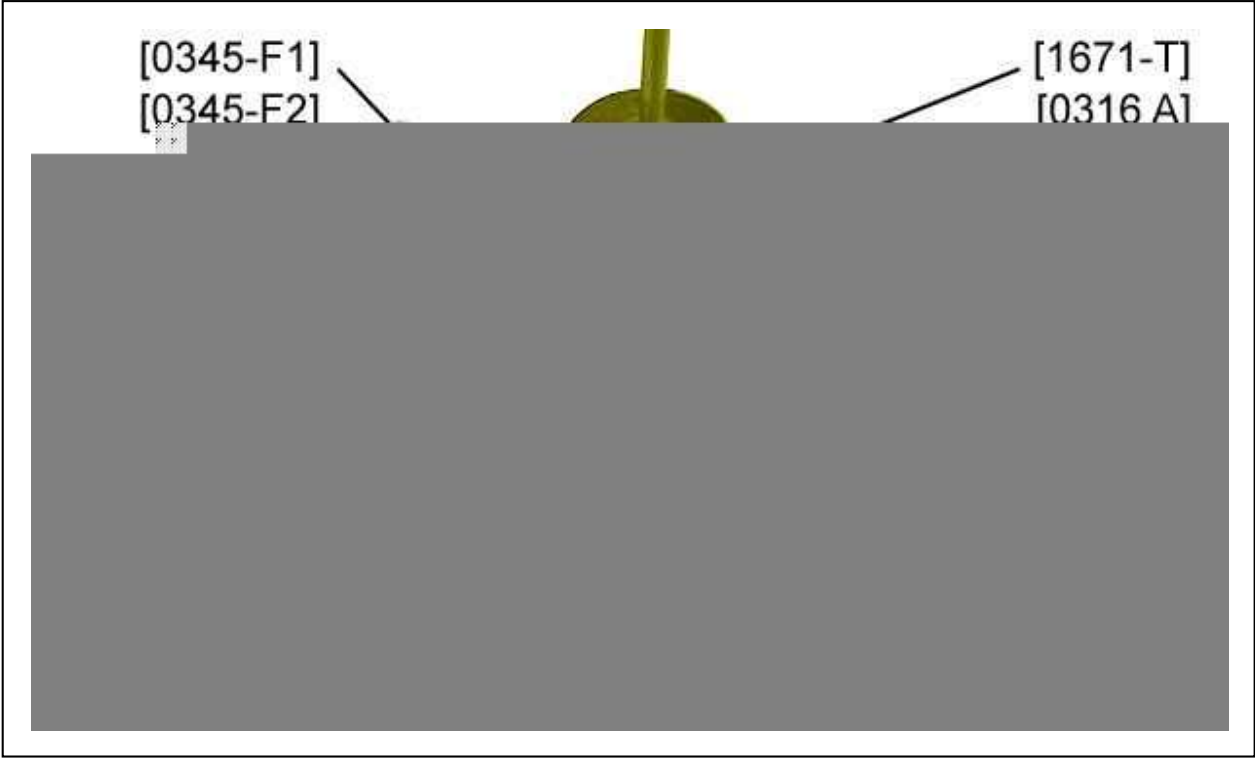


图 : B2CS0AGD

- 拆卸 :
- 轴承座圈(44) ; 使用工具 [1671-T], [0316 A], [0345-F1] 和 [0345-F2]
 - 密封圈 (43)



图 : B2CS0AHD

- 拆卸 :
- 轴承座圈(46) ; 使用工具 [1671-T], [0316 A], [0345-F1] 和 [0345-F2]
 - 机油勺(45)



图 : B2CS0AID

拆下轴承(47) ; 使用工具 [167-T], [0316 A], [0345-F1] 和 [0345-F2].
拆下密封圈(48).

5.3. 组装 : 离合器钟形壳

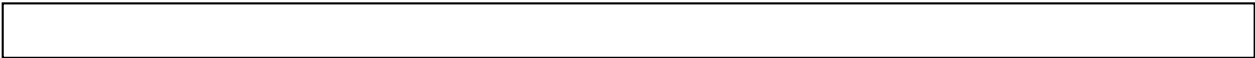


图 : B2CS0AJD

安装密封垫(48) ; 使用工具 [0348-V].

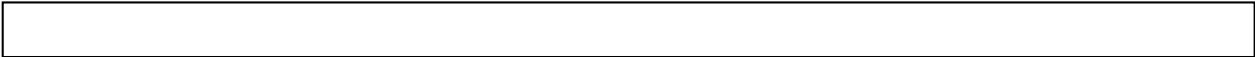


图 : B2CS0AKD

安装轴承 (47) ; 使用工具 [0348-N].



图 : B2CS0ALD

- 重新安装 :
- 机油勺(45)
 - 轴承座圈(46) ; 使用工具 [0348-J]



图 : B2CS0AMD

- 重新安装 :
- 密封圈 (43)
 - 轴承座圈(44) ; 使用工具 [0348-H1] 和 [0348-H3]

6. 变速箱外壳

6.1. 识别

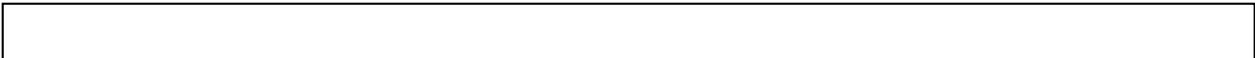


图 : B2CS0AND

(49), (50) 轴承座圈.
(51), (52) 垫片.
(53) 密封件.

6.2. 分解 : 变速箱外壳



图 : B2CS0AOD

拆卸 :

- 轴承座圈(50) ; 使用工具 [0348-H2]
- 薄垫片 (51)



图 : B2CS0APD

拆卸 :

- 轴承座圈(49) ; 使用工具 [1671-T], [0316-A], [0345-F1] 和 [0345-F2]
- 薄垫片 (52)

拆下密封圈(53).

6.3. 组装 : 变速箱外壳

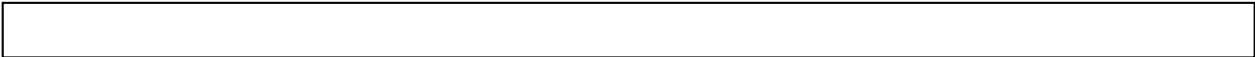


图 : B2CS0AQD

安装密封垫(53) ; 使用工具 [0348-U1] 和 [0348-U2].

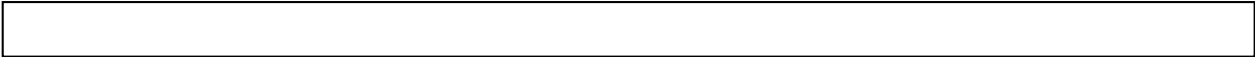


图 : B2CS0ARD

重新安装 :

- 薄垫片 (52)
- 轴承座圈(49) ; 使用工具 [0348-H2] 和 [0348-H3]



图 : B2CS0ASD

重新安装 :

- 薄垫片 (51)
- 轴承座圈(50) ; 使用工具 [0348-A]